

ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA

1. Üldandmed

Õppeasutus:	Võrumaa Kutsehariduskeskus
Õppekava nimetus: (venekeelsetel kursustel nii eesti kui vene keeles):	CNC puidupingioperaatori täienduskoolitus
Õppekavarühm: (täiendus- koolituse standardi järgi)	Materjalide töötlemine
Õppekeel:	Eesti keel

2. Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid

Sihtrühm ja selle kirjeldus ning õppe alustamise nõuded. Ära märkida milliste erialaoskuste, haridustaseme või vanusegrupi inimestele koolitus on mõeldud ning milline on optimaalne grupi suurus; ära tuua kas ja millised on nõuded õpingute alustamiseks.

Sihtrühm: Erialase hariduseta puiduettevõtete töötajad, kel madalam haridustase ja ka need kel aastaid 50+, kogemustega puidutöötlemises töötanud, kes uuesti soovivad tööle asuda, FIE-d, CNC puidupingi muretsenud puidutöötledjad.

Õppe alustamise nõuded: Õppijal on baastadmised puidutöötlemisest. Oskab lugeda joonist ja on valmis seda töötlusprogrammi sisestama.

Õpiväljundid. Õpiväljundid kirjeldatakse kompetentsidena, mis täpsustavad, millised teadmised, oskused ja hoiakud peab õppija omandama õppeprotsessi lõpuks.

- tunneb CNC seadmete ehitust ja tööpõhimõtteid
- töötleb puitu ja puidupõhiseid materjale CNC pinkidega järgides lõiketöötlemise režiime, tööjooniseid ja etteantud kvaliteedi nõudeid
- töötab meeskonnaliikmena, järgib töötervishoiu, töö- ja keskkonnaohutusnõudeid
- oskab hankida teavet edasiõppimise ja tööleidmise võimaluste kohta, kavandab oma karjääri

Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga. Tuua ära vastav kutsestandard ning numbriline viide konkreetsetele kompetentsidele, mida saavutatakse.

CNC töötlemiskeskuse operaator, B.2.1.

Põhjendus. Tuua põhjendus koolituse sihtrühma ja õpiväljundite valiku osas.

Puidutööstused muretsuvad CNC seadmed, kuid puudub erialane kogemus tööks sellega.

3. Koolituse maht

Koolituse kogumaht akadeemilistes tundides:	100
Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides:	100

sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: (õpe loengu, seminari või muus koolis määratud vormis)	30
sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides: (õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas)	70
Koolitaja poolt tagasisidestatava iseseisva töö maht akadeemilistes tundides:	0

4. Koolituse sisu ja õppekeskkonna kirjeldus ning lõpetamise nõuded

Õppe sisu ja õppekeskkonna kirjeldus. *Tuua peamised teemad ja alateemad sh eristada auditoorne ja praktiline osa. Esitada õppekeskkonna lühikirjeldus, mis on õpiväljundite saavutamiseks olemas. Loetleda kursuse kohustuslikud õppematerjalid (nt õpikud vmt) kui need on olemas. Kui õppijalt nõutakse mingeid isiklikke õppevahendeid, tuua ka need välja.*

Õppe sisu:

Teooria 30 tundi

Tööohutus

Sissejuhatus CNC koolitusse

Erinevad CNC lõikeinstrumendid ja nende eripärad

Erinevad CNC pingid (3, 4, 5 teljelised jne)

Ettevõttesse õppekäigud

Programmide tegemine kasutades programmi WoodWop6

CNC pingi hooldus

Praktiline töö pingil Weeke venture XL

Praktika 70 tundi

Erinevate CNC pinkide tööle rakendamine, käivitamine, töö (3, 4, 5 teljelised jne)

Programmide tegemine kasutades programmi WoodWop6

CNC pingi hooldus

Praktiline töö pingil Weeke venture XL

Ettevõttesse õppekäigud

Õppekeskkonna kirjeldus:

Koolitus toimub Võrumaa Kutsehariduskeskuse puidu ja mööblitootmise

kompetentsikeskuses TSENTER kus on labor ja arvutid programmerimiseks ja töökojas kus

on 5 teljeline CNC pink ning muud seadmed puidu töötlemiseks viimistlemiseks ja Võrumaa

Kutsehariduskeskuse puidutehnoloogia eriala töökojas, kus on 3 teljeline CNC pink ja teised

seadmed puidu töötlemiseks.

Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja –kriteeriumid. *Nõutud on vähemalt 70% kontakttundides osalemine. Kirjeldada, kuidas hinnatakse õpiväljundite saavutamist.*

Osalemine vähemalt 70% õppetöös ja kõik praktilised ülesanded on sooritatud. Hindamine

mittearvestav: arvestatud/ mittearvestatud. Praktiline lõputöö on sooritud vastavalt

õpiväljunditele ja hindamiskriteeriumile. Koolitusel õpiväljundid saavutanule väljastatakse

tunnistus, kes õpiväljundeid ei saavuta, väljastatakse tõend koolitusel osalemise kohta.

Hindamismeetod	Hindamiskriteerium
Praktiline töö	Koostab etteantud ülesande alusel programmi CNC pingile, sisestab selle ja

vastavalt joonisele töötleb puitu. Tulemus peab vastama joonisele, olema visuaalselt ilus ja vastama õpiväljunditele (järgides lõiketöötlemise režiime, tööjooniseid ja etteantud kvaliteedi nõudeid)

5. Koolitaja andmed

Koolitaja andmed. *Tuua ära koolitaja(te) ees- ja perenimi ning kursuse läbiviimiseks vajalikku kompetentsust näitav kvalifikatsioon või vastav õpi- või töökogemuse kirjeldus.*

Randi Sepping, kõrgharidus, Võrumaa Kutsehariduskeskuse puidutöötlemise tehnoloog, täiskasvanute koolitaja CNC pingi osas, praktikuna töötanud AS Suwem CNC pingi operaatori ja tootmismeistrina

Jörgen Dobris- Võrumaa Kutsehariduskeskuse kutseõpetaja ja projektipõhise puidu ja mööblitootmise kompetentsikeskuse Tsenter arendusjuht, kogemusega praktik CNC puidupinkide alal oma pere firmas.

Lauri Tasso, kõrgharidus puidutehnoloogia valdkonnas, kogemusega täiskasvanute koolitaja CNC programmide ja puidutöö valdkonnas

Õppekava koostaja: Randi Sepping, randi@tsenter.ee, puidutöötlemise tehnoloog, koolitaja;
Merle Vilson, projektijuht, merle.vilson@vkhk.ee
/ees- ja perenimi, amet, e-mail/