

## ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE KURSUSE LÜHIANDMED

### 1. Üldandmed

Õppeasutus:	Võrumaa Kutsehariduskeskus
Õppekava nimetus:	APJ lehtmetsa töötlemispinkide operaator (osakutse painutuspinkide operaator) – ettevalmistus kutseksamiks
Õppekavarühm ( <i>täiendus- koolituse standardi järgi</i> ):	Mehaanika ja metallitöö
Õppekeel:	Eesti

### 2. Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid

<p><b>Sihtrühm ja selle kirjeldus ja õppe alustamise nõuded:</b> (<i>ära märkida nii milliste erialaoskuste, haridustaseme või vanusegrupi inimestele koolitus on mõeldud; kas ja millised on nõuded õpingute alustamiseks ning milline on optimaalne grupi suurus</i>)</p> <p>Mehaanika ja metallitöö ettevõtete töötajad, kes ei oma erialast väljaõpet, teadmisi ja oskusi ega kvalifikatsiooni APJ lehtmetsa töötlemispinkide operaatorina painutuspingil töötamisel. Täienduskoolitust vajavad töötajad, kes on aegunud oskustega, madalama konkurentsivõimega. Grupi suurus 6 – 8.</p>
<p><b>Õpiväljundid:</b> (<i>e. õpitulemused, kirjeldatakse kompetentsidena, mis täpsustavad, millised teadmised, oskused ja hoiakud peab õppija omandama õppeprotsessi lõpuks</i>)</p> <p>Õppija:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mõistab erinevate APJ painutuspinkide tööpõhimõtteid, tehnoloogiaid ja töötlemistehnoloogiaid, kasutades erialast terminoloogiat, ergonoomikaalaseid teadmisi ning töökaitsese ja keskkonnaohutuse nõudeid</li> <li>• Oskab korraldada töökohta ja tunneb lehtmetsa materjale ja töövahendeid, täidab tööprotsessiks vajaliku dokumentatsiooni</li> <li>• Koostab töötlemistehnoloogia, valmistab proovidetaile, vajadusel korrigeerib lõikerežiime ja valmistab detaile</li> <li>• Oskab lõpetada tööprotsessi vastavalt kõikidele nõuetele</li> </ul>
<p><b>Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga:</b> (<i>tuua ära vastav kutsestandard ning viide konkreetsetele kompetentsidele, mida koolitusega saavutatakse</i>)</p> <p>Kutseharidusstandard, kutsestandard APJ lehtmetsa töötlemispinkide operaator (tase 4).</p>
<p><b>Põhjendus:</b> (<i>koolituse sihtrühma ja õpiväljundite valiku osas</i>)</p> <p>Paljud tootmisettevõtted, sh väikeettevõtted, ei oma teadmisi ja oskusi kvaliteedisüsteemist ja tootmisprotsessi efektiivsemaks muutmisest. Töötajatel puudub haridus ning väljaõpe, palju kasutatakse antud valdkonnas madala kvalifikatsiooniga töötajaid. Vajalik on aga efektiivse tootmise ja kvaliteedinõuete täitmise saavutamine, kõrge töökultuur ning töökohtade korraldamine ühtse süsteemina.</p>

### 3. Koolituse maht

Koolituse kogumaht akadeemilistes tundides:	80
Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides:	80

sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: (õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis)	20
sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides: (õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas)	60
Koolitaja poolt tagasisidestatava iseseisva töö maht akadeemilistes tundides:	-

#### 4. Koolituse sisu ja õppekeskkonna kirjeldus ning lõpetamise nõuded

##### Õppe sisu ja õppekeskkonna kirjeldus.

###### Auditoorne töö:

Lehtmetsalli töötlemine APJ painutuspressil – tööpõhimõtted, tehnoloogiad ja töötlemistehnoloogiad, erialane terminoloogia ja tehnoloogiate valimine vastavalt tööjoonistele ja materjalidele

Töökoha korraldus ja ettevalmistus, tööpingi seadistamine

Tööprotsessiks vajaliku dokumentatsiooni täitmise nõudeid

Töökeskkond ja –ohutus, töökoha ergonoomika ja seametega töötamine

Detailide ja toodete kvaliteedikontroll ettevõttes

Kutseksamiks ettevalmistumine (teooria test)

###### Praktiline töö:

APJ painutuspingi seadistamine

APJ painutuspingi hooldamine

Detaili valmistamine APJ lehtmetsalli töötlemispinkidel

Mehaanika ja metalliettevõtete külastamine (HanzaMechanics jt), töö efektiivse korraldamise põhimõtete ja süsteemide praktiline tundmaõppimine

##### Õppekeskkonna kirjeldus:

Võrumaa Kutsehariduskeskuse mehaanika ja metallitöö töökoda koos APJ lehtmetsalli

##### Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismetodid ja -kriteeriumid

Nõutav on vähemalt 70% kontakttundides osalemine. Mitmeeristav hindamine: arvestatud/mittearvestatud. Õpiväljundite saavutamisel omistatakse tunnistus.

#### 5. Koolitaja andmed

##### Koolitaja andmed (ees- ja perenimi, e-mail; kursuse läbiviimiseks vajalikku kompetentsust näitav kvalifikatsioon või kompetentsi näitava õpi- või töökogemuse kirjeldus)

Jaanis Tigas – Võrumaa Kutsehariduskeskuse kutseõpetaja, mehaanika ja metallitöö alal omab töökogemust ettevõttes ning koolitajana töökogemus 5 a. Koolitanud ettevõtjaid ning koostanud õpetamiseks näidisklassi ning S6 töökoja.

##### Õppekava koostaja:

/ees- ja perenimi, amet, e-mail/

Jaanis Tigas, kutseõpetaja [jaanis.tigas@vkhk.ee](mailto:jaanis.tigas@vkhk.ee), Terje Kruusalu, õppetalituse juhataja, [terje.kruusalu@vkhk.ee](mailto:terje.kruusalu@vkhk.ee)