

Kinnitan

Tanel Linnus

direktor

## Võrumaa Kutsehariduskeskus

### Täienduskoolituse õppekava: APJ lehtmetsi töötlemispinkide operaator (osakutse painutuspinkide operaator) – ettevalmistus kutseeksami

#### Õppekavarühm

Mehaanika ja metallitöö

#### Õppekava koostamise alus: APJ lehtmetsi töötlemispinkide operaator (tase 4)

kutsestandardid, osakutse painutuspinkide operaator.

#### Õppe kogumaht ja õppe ülesehitus

Õppe kogumaht on 80 akad. tundi, millest 80 akad. tundi on kontaktõpe (sh 60 akad. tundi praktiline töö), 0 akad. tundi praktika ning 0 akad. tundi iseseisev töö.

#### Sihtgrupp ja õppe alustamise tingimused

Mehaanika ja metallitöö ettevõtete töötajad, kes ei oma erialast väljaõpet, teadmisi, oskusi ning kvalifikatsiooni APJ lehtmetsi töötlemispinkide operaatorina painutuspinkidel töötamisel ning aegunud oskustega (50+ vanusegrupp) töötajad ning töötud ja töötajad, kes vajavad täiendavaid teadmisi ja oskusi.

#### Eesmärk

Täienduskoolituse eesmärgiks on oskuste ja teadmiste omandamine APJ lehtmetsi töötlemispinkide operaatori osakutse painutuspinkide operaatori kutseeksami sooritamiseks.

#### Õpiväljundid

Koolituse lõpuks õppija:

- Mõistab erinevate APJ painutuspinkide tööpõhimõtteid, tehnoloogiaid ja töötlemistehnoloogiaid, kasutades erialast terminoloogiat, ergonomikaalaseid teadmisi ning töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid
- Oskab korraldada töökohta ja tunneb lehetöötlemise materjale ja töövahendeid, täidab tööprotsessiks vajaliku dokumentatsiooni
- Koostab töötlemistehnoloogia, valmistab proovidetaile, vajadusel korrigeerib lõikerežiime ja valmistab detaile
- Oskab lõpetada tööprotsessi vastavalt kõikidele nõuetele

## Õppesisu

Auditoorne töö:

Lehtmetsalli töötlemine APJ painutuspinkidel – tööpõhimõtted, tehnoloogiad ja töötlemistehnoloogiad, erialane terminoloogia ja tehnoloogiate valimine vastavalt tööjoonistele ja materjalidele

Töökoha korraldus ja ettevalmistus, tööpingi seadistamine

Tööprotsessiks vajaliku dokumentatsiooni täitmise nõudeid

Töökeskkond ja –ohutus, töökoha ergonoomika ja seametega töötamine

Detailide ja toodete kvaliteedikontroll ettevõttes

Kutseksamiks ettevalmistumine (teooria test, praktiline osa)

Praktiline töö:

APJ painutuspingi seadistamine

APJ painutuspingi hooldamine

Detaili valmistamine APJ lehtmetsalli töötlemispinkidel

Mehaanika ja metallitöö ettevõtte - töö efektiivse korraldamise põhimõtete ja süsteemide praktiline tundmaõppimine

## Õppemeetodid

Loeng, praktilised tööd

## Õppekeskkond

Õpe viiakse läbi mehaanika ja metallitöö töökojas koos APJ lehtmetsalli seadmetega – painutuspink ja seadmed ning õppeklassides.

## Õppematerjalid

Õppematerjalid on koostanud Jaanis Tigas

## Nõuded õpingute lõpetamiseks, sh hindamismeetod ja -kriteeriumid

Nõutav on vähemalt 70% kontakttundides osalemine. Mitmeeristav hindamine: arvestatud/mittearvestatud. Õpiväljundite saavutamisel omistatakse tunnistus.

Hindamismeetodid	Hindamiskriteeriumid
Kirjalik teoreetiliste teadmiste test	Positiivse tulemuse saamiseks vähemalt 60% õigeid vastuseid üldiste teadmistega seotud küsimustest ja vähemalt 60% tehnoloogiaga seotud spetsiifilistest küsimustest.
Praktiline töö: etteantud detaili valmistamine	Valmistatud detail vastab tehnilistele nõuetele, praktilised kompetentsid vastavad hindamisnõuetele ning õpiväljundid on saavutatud.

## **Koolituse läbimisel väljastatav dokument**

Tunnistus

### **Koolitaja kompetentsust tagava kvalifikatsiooni või õpi- või töökogemuse kirjeldus**

Jaanis Tigas – Võrumaa Kutsehariduskeskuse õpetaja, mehhaanikainsener, mehaanika ja metallitöö alal omab töökogemust ettevõttes, koolitajana töökogemus üle 5 a. Koolitanud ettevõtjaid ning koostanud õpetamiseks näidisklassid.

### **Õppekava kinnitamise aeg**

Kuupäev - 03.01.2019.a.

Registri number - 3.1-1/3 Õ